

The image shows a close-up of an Ozonetech RENA Pro ozon system. It features a grey metal panel with various components. On the left, there's a grey box with the 'ozonetech.' logo. To its right is a transparent enclosure revealing internal electronic components and wiring. Below these, there are several horizontal rows of stainless steel piping with valves and connectors. A white circular component is visible in the center. The entire unit is mounted on a wall.

ozonetech.

Ozonetech
RENA Pro

RENA Pro Ozonsystem

En serie högklassiga ozonsystem för
luft- och vattenrening

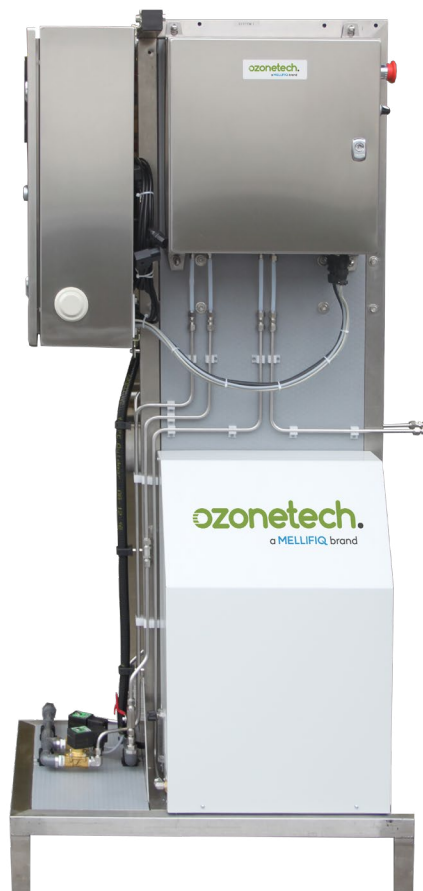
ozonetech.

a MELLIFIQ brand

Hållbart, nyckelfärdigt och plug-and-play

Om du letar efter ett hållbart sätt att behandla luft och vatten så är ozon ett klokt alternativ. Ozon produceras på plats av syret i omgivningsluften, en kostnadsfri råvara. Inget att köpa in, transportera och lagra. Ingen hantering och påfyllning. Inget avfall. Inga restprodukter.

Med vårt egenutvecklade RENA Pro får du inte bara gratis råvara. Driften är helautomatisk med minimalt underhållsbehov och mycket låga driftkostnader. Installationen tar en dag. Din process behöver inte byggas om och produktionen kan fortsätta som vanligt tack vare att den befintliga ventilationen fungerar som reaktionskammare för ozonet. Och du kan vara igång snabbt. RENA Pro är både nyckelfärdigt och "plug-and-play". Så om du kan tänka dig ett alternativ till UV-teknologi, hypoklorit, termisk oxidation, biofiltrering och absorptionslösningar som vattenskrubber har du mycket att vinna.



Utmärkande egenskaper: Ett syrgasmatat ozonsystem byggt med högklassiga komponenter noggrant integrerade för maximal prestanda, tillförlitlighet och säkerhet.

Industrier

- Biogas
- Färg och lack
- Bryggerier
- Mat och dryckesproduktion
- Läkemedelsindustrin

Applikationer

- Desinfektion
- Luktbehandling
- VOC reduktion
- Clean-in-place
- Flaskvatten

Pålitligt, lätthanterat och högpresterande år efter år

RENA Pro ligger i den absoluta framkanten av utvecklingen. För oss innebär det tre saker. Reningskapaciteten är extremt hög. Komponenterna håller högsta kvalitet in i minsta detalj, vilket ger lång livslängd med bibehållen prestanda. Och sist men inte minst, systemen är användarvänliga.

HÖG PRESTANDA– Begreppet "högprestanda" har en tydlig definition: Att kontinuerligt producera stora och exakta mängder av rent ozon utan biprodukter. Det är det enda sättet att rena stora flöden av förorenad luft och kontaminerat vatten. Små mängder ozon i låga koncentrationer som injiceras i stora förorenade flöden ger ytterst marginell effekt. Det enda sättet att uppnå högprestanda är att producera ozonet från

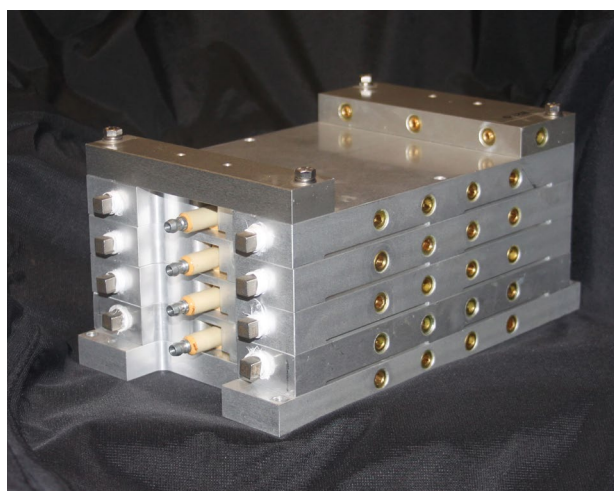
torrt, rent syre (inte fuktig luft) och kyla ozongeneratoren med vätska (inte luft).

Vår HELS™-teknik används världen över sedan 2001 och utvärderas och utvecklas kontinuerligt. Tekniken producerar exakta ozonmängder. Den producerar också upp till 30 % mer ozon än andra korona-baserade ozonelement på marknaden. Det beror på flera saker, bland annat de unika ozonproducerande elementen som tillverkas med en avvikelse på mindre än 100 µm.

Högprestanda produktion av ozon minimerar även biprodukter som NO_x, salter och salpetersyra. Så för både miljöns och reningskapacitetens skull, undvik luftmatade och luftkylda ozongeneratorer för industriella tillämpningar.



Högprestandasystem matas med syre och kyla med vätska.



Egenutvecklad och kontinuerligt förbättrad teknik.

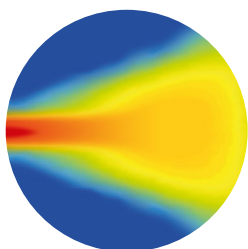
**Ozonetech
RENA Pro**

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
++ 46 10 252 30 00
www.mellifiq.com

Pålitligt, lätthanterat och högpresterande år efter år

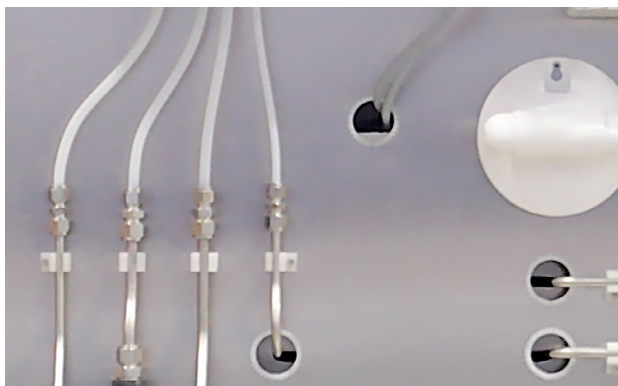
KVALITET – RENA Pro tillverkas i material av högsta kvalitet. Vi använder AISI 316L (EN 1.4404) rostfritt stål och teflonrör med högsta möjliga kemikalieresistens för att uppnå maximal livslängd i svåra industriella miljöer.

Vi väljer alltid delar och konstruktioner som presterar bäst på lång sikt. Alla system går igenom omfattande testkörningar innan leverans.



*En välplanerad injektion
är A och O.*

Precisionen i ozonproduktion, dosering och injektion är A och O för systemets prestanda. Vi modellerar och simulerar våra system med CFD-mjukvara för att uppnå maximal reningseffekt.



Utvecklad för att prestera, byggd för att hålla.



All RENA Pro systems can be equipped with remote monitoring and ozone sensors for safe use and can easily and seamlessly be integrated into industrial processes. There is no need for any adjustments in your processes.

ANVÄNDARVÄNLIGT – RENA Pro behöver el och vätskekyllning. Inget mer. Underhållsbehovet är så gott som obefintligt, och när RENA är i drift är miljöpåverkan minimal eftersom råvaran är syret i den omgivande luften. Systemet levereras för enkel plug-and-play-installation och tar upp endast en halv EUR palls golvyta. Driften är automatisk och styrs med ett HMI (tillval) som är lätt att överblicka och använda.



Ett HMI som är lätt att överblicka och använda.

ozonetech.
a MELLIFIQ brand

Vi bygger det ni behöver

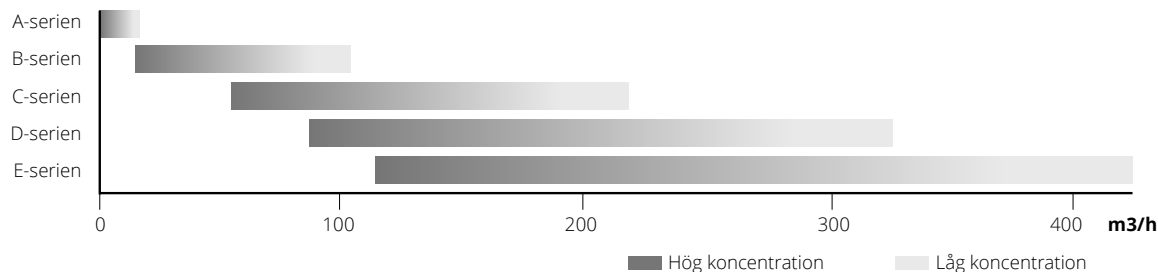
RENA Pro är ett modulärt system med många tillval. De fem RENA serierna är grupperade efter ozonkapacitet från A till E. Alla system skräddarsys. Dimensioneringsguiderna indikerar valet av system baserat på flöde, applikation och föroreningshalt.

MAIN OPTIONS

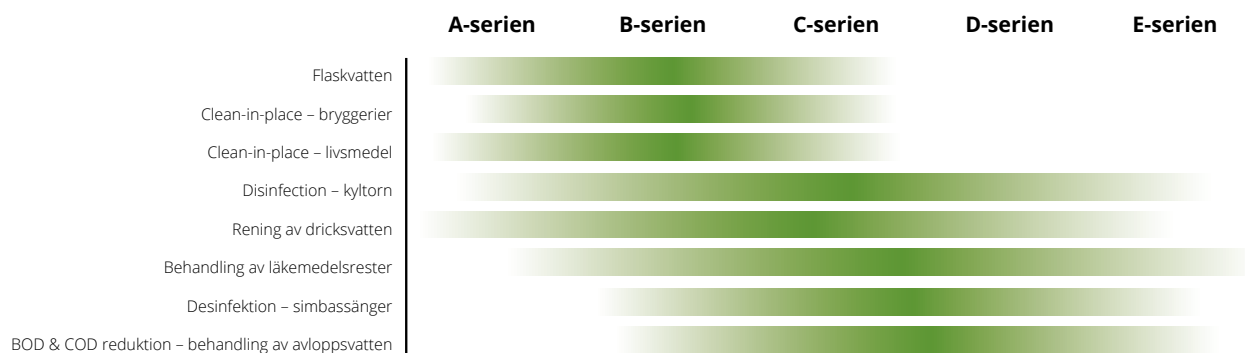
- Slutet kylsystem
- Ozoninjektionssystem,
- upp till fem injektionspunkter
- O3Eye™ fjärrövervakning och styrning
- Automatiskt reglerad ozonproduktion
- Skräddarsytt HMI
- Extra ozonsensorer
- Venturi-injektion

Dimensioneringsguide för vattenapplikationer

Vattenflöde och koncentration

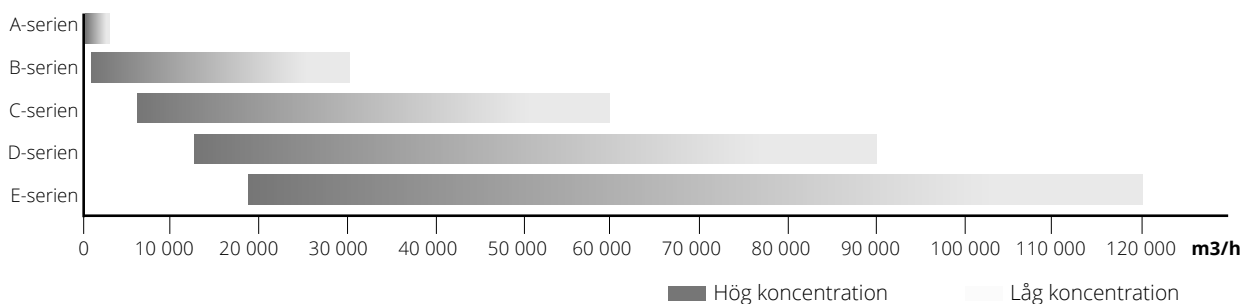


Applikationer

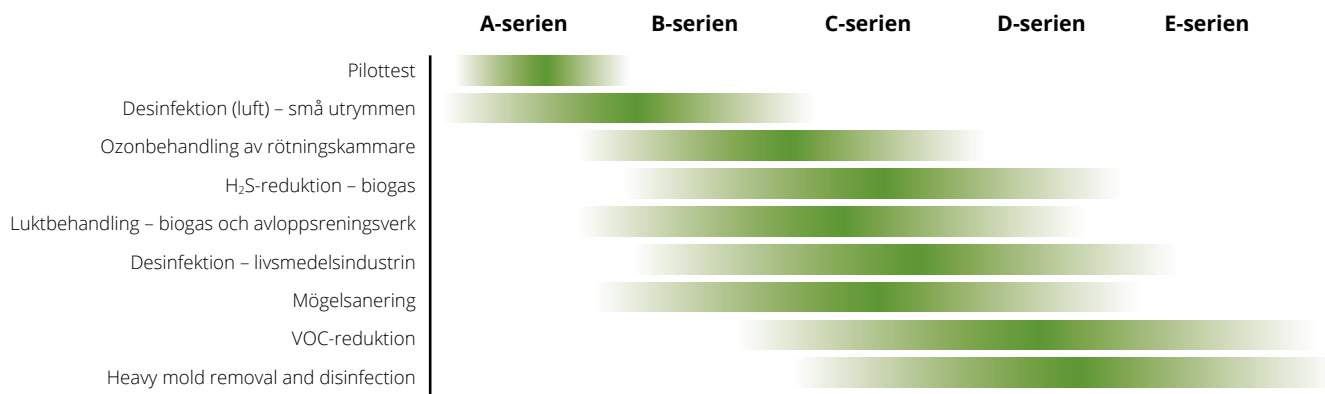


Dimensioneringsguide för luftapplikationer

Luftflöde och koncentration



Applikationer



Tekniska specifikationer

Ozonproduktion	
Kapacitet	Upp till 0.5 kg/h
Koncentration	Upp till 240 g/Nm ³
Fördelning	Flexibel
Matning (gas)	
Syrgas	Max daggpunkt -70 °C / 158 °F
Tryck, internt	0,8 - 1,2 bar g (11,6 - 17,4 psig)
Gasflöde	0.6 to 60 l/min
Elektiska egenskaper	
Spänning	230 VAC, 50/60 Hz
Effekt	
A-serien	0.125 - 0.5 kW
B-serien	0.25 - 2.75 kW
C-serien	1.5 - 3.5 kW
D-serien	3.0 - 5.0 kW
E-serien	4.0 - 7.0 kW
Anslutningar	
O ₂ in	A-serien: 6 mm, snabbkoppling B, C, D, E-serierna: 8 mm, snabbkoppling
O ₂ ut	A-serien: 6 mm, klämringskopplingar B, C, D, E-serierna: 8 mm, klämringskopplingar
Kylvätska in	A, B-serien: utvändig gänga G3/8" C, D, E-serien: invändig gänga G1/2"
Kylvätska ut	A, B-serien: utvändig gänga G3/8" C, D, E-serien: invändig gänga G1/2"
Ozonsystem	
Storlek (B x D x H)	800 x 600 x 1800 mm
IP-klass	64

Prestanda och egenskaper för RENA Pro

Egenskaper	A-serien	B-serien	C-serien	E-serien
Högeffektiv ozongenerator med HELS™-teknologi	Ja			
Syreförsörjning	Integrerad syrgasgenerator	Integrerad syrgasgenerator	Integrerad syrgasgenerator	Syrekoncentrator med fristående tryckluftsförsörjning
Säkerhetssensor för omgivande ozon	Upp till fyra sensorer (valbart)			
Automatisering	Lokal styrenhet	Lokal styrenhet	Lokal styrenhet	Lokal styrenhet med 7" pekskärm
Kontrollområde för utgång (%)	0-100			
PID-regulator	Nej	Nej	Ja	Ja
Slutna kylsystem	Tillval			
Dimensioner (HxBxD), mm	1720x800x600	1720x800x600	1720x750x600	1860x1600x1200
Nominell prestanda, maximal*	2.5 NL/min at 160 g/Nm ³	10 NL/min at 130 g/Nm ³	20 NL/min at 130 g/Nm ³	80 NL/min at 130 g/Nm ³
Ingångskraft, max (kW)*	1	2.1	4.2	15



RENA Pro A-serien och C-serien.

Om Mellifiq

Mellifiq är en flerfaldigt prisbelönad företagsgrupp inom miljöteknik som sedan början av nittioalet utvecklats till en världsledande system- och lösningsleverantör med flera banbrytande applikationer för industri-, kommun- och fastighetskunder. Vi levererar avancerad teknik för att hantera de mest sofistikerade luft-, vatten- och energiproblemen.

Mellifiq erbjuder ett komplett utbud av teknologier och lösningar för luft- och vattenrening inom många branscher som bearbetningsindustrin, energisektorn, mat och dryck, läkemedel, avloppsrening och kommersiella fastigheter.

Mellifiq erbjuder starka och välkända varumärken som Ozonetech, Nodora Water Maid, Saniray och Axolot samt ingenjörstjänster i världsklass och en högklassig meritlista med över 40 år av innovation. Vi hjälper våra kunder få de mest effektiva och hållbara lösningarna samtidigt som vi skapar maximalt värde för deras företag.

Mellifiq har affärsenheter över hela Europa med huvudkontor i Stockholm där forskning och utveckling, produktion, QA och certifiering sker. Vår unika teknik och vår omfattande expertis har gjort oss till Center of Excellence för världens mest komplexa projekt och en global aktör med installationer på alla sex kontinenter.

Varje dag litar miljoner människor på våra lösningar för ventilation, desinfektion, sanitet och luktkontroll. Vi är fast beslutna att höja ribban både för innebörden av begreppet rent och industristandarden för teknik, tekniska tjänster och allmän entreprenad.

För ytterligare information, besök vår webbplats på www.mellifiq.com

