



EFFEKTIVT
OCH
HÅLLBART



Luktreduktion för biogas- anläggningar

 **ozonetech.**

a MELLIFIQ brand



TA BORT LUKTEN EFFEKTIVT MED OZON. KOMPLETTERA MED ETT EXTRA RENINGSSTEG.

En biogasanläggning producerar mycket lukt i sin verksamhet. Till exempel i mottagningen, sorteringen, hygieniseringen, rötningen och utlastningen. Lukterna är ofta störande för omgivningen och kan också vara skadliga för de som arbetar i anläggningen.

Dessutom kan lukterna äventyra tillståndet att bedriva verksamheten. Även andra verksamheter kan uppleva likande problem där processer skapar luktande eller aggressiva ämnen. Ozon är en effektiv och hållbar metod att hantera lukten till mycket låg kostnad.

I verksamheter där organiskt material lagras och behandlas i en syrefattig miljö bildas starkt luktande ämnen. Svavelföreningar som svavelväte och merkaptaner är vanligt förekommande, men även illaluktande VOC, syror och ammoniak kan bildas. Förutom lukten och hälsoriskerna kan ämnena orsaka rost på processutrustningen.

För att skapa en problemfri drift och verksamhet behöver dessa föreningar samlas in och behandlas med en teknik som är effektiv och pålitlig. Idag krävs också att tekniken är hållbar. Ytterligare önskemål är att driftkostnaderna är låga och att manuell hantering minimeras. Våra RENA Pro ozonsystem uppfyller alla dessa krav.

VÄLJ RÄTT TEKNIK

Oavsett vilken reningsmetod som väljs bör luften först ledas till ett flöde för att kunna behandlas effektivt. Diffus eller okontrollerad spridning av luktande luft bör undvikas.

Ozon är en etablerad teknik för att reducera lukter. Ozon är en reaktiv gas som snabbt oxiderar och bryter ner luktande ämnen. Ozonrening är en mycket hållbar teknik. Gasen framställs på plats av luftens syre och leds sen till processluften. Man slipper råvaruinköp, transporter, lagring, hantering och påfyllningar. Det blir heller inget avfall och inga skadliga restprodukter.

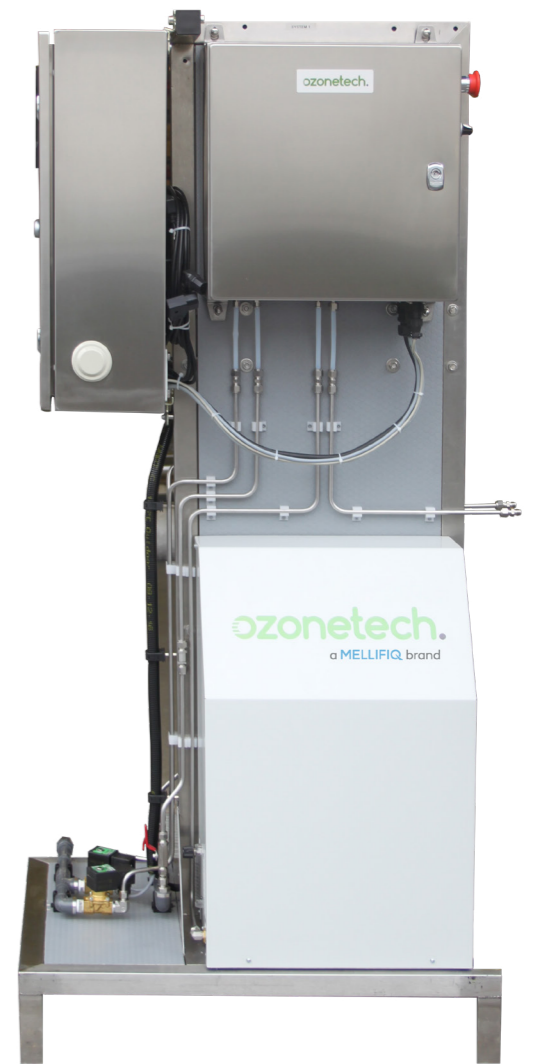
Det finns flera reningsmetoder som kan läggas till som ett extra reningssteg efter ozonreningen. UV-ljus bryter till viss del ner luktande molekyler via fotolys, men framför allt accelererar UV-ljuset ozonets oxiderande effekt. Aktivt kol är en annan etablerad teknik. Kolet adsorberar de luktande ämnena och kan kombineras med andra tekniker. När kolfilter kombineras med ozon ökar dessutom livslängden på kolet tack vare ozonets regenererande effekt. Katalytiska processer är ytterligare en metod som markant kan bidra till god luktreduktion.

Vårt egenutvecklade Nodora är ett modulärt system med mycket hög reningseffekt per volym. Det används för miljöer med extra höga krav som innergårdar och inomhusgarage och kan även användas på biogasanläggningar.

ATT TÄNKA PÅ VID VAL AV RENINGSLÖSNING

Det finns många metoder att ta bort lukt i luft. Här listar vi faktorer man bör beakta vid valet av reningssystem.

- Rätt teknik för de ämnen och koncentrationer man har
- Rätt dimensionering för att få önskat resultat och bra driftsekonomi
- Hög och stabil reningseffekt över tid
- Hög driftsäkerhet
- Låga driftskostnader
- Lågt underhållsbehov
- Hög säkerhet
- Lång livslängd
- Hållbarhet
- Fjärrövervakning



RENA Pro C-serien är vår mellanmodell för medelsvåra reningssuppgifter.

RENA PRO

RENA Pro är en serie ozonsystem utvecklade specifikt för industriell luftrening. Systemen finns i fem utföranden: A, B, C, D och E-serien. Tillsammans täcker de allt från små okomplicerade reningsbehov till anläggningar med höga krav på rening av flera och svåra kemiska föreningar i större koncentrationer och stora luftflöden.

About Mellifiq

Mellifiq is a multi-awarded environmental service company group, that has since the early nineties evolved into a world leading system and solution provider with multiple groundbreaking applications for industrial, municipal, and real estate clients. We supply cutting-edge technologies to manage the most sophisticated air, water, and energy challenges.

Mellifiq offers a complete range of air and water treatment technologies and solutions across multiple industries such as processing industry, energy sector, food and beverage, pharmaceutical, wastewater treatment and commercial real estate.

Mellifiq offers strong and renowned brands, such as Ozonetech, Nodora and Water Maid, and world-class engineering services combined an excellent track record of more than 40 years of innovation. We help our clients achieve the most efficient and sustainable solutions while creating the maximum value for their businesses.

With several business units across Europe, Mellifiq is headquartered in Stockholm where research and development, production, QA and certification all take place. Our unique technology and our extensive expertise have made us the Center of Excellence for the world's most complex projects, and a global player with installations on all six continents.

Everyday millions of people rely on our solutions for ventilation, disinfection, sanitation, and odor control. We are committed to raising the bar for the concept of clean and the industry standard for engineering, technical services and general contracting.

For additional information, visit our website at www.mellifiq.com

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
+46 10 252 30 00
www.mellifiq.com



MELLIFIQ