



NYTT
MODULÄRT
SYSTEM

Nodora

Advanced air filtration

Nodora

a MELLIFIQ brand

Inte en dag för tidigt

Efter att ha levererat skräddarsydda luktbehandlingssystem för krävande industriella applikationer, insåg vi behovet av en standardlösning med industriell verkningsgrad som är tillämpningsbar för både industriella och fastighetsapplikationer. Så vi utvecklade en. Resultatet blev Nodora - ett modulärt, högeffektivt och kompakt system. Den perfekta lösningen när utrymmet är begränsat och lukten måste minimeras.

Nodora är utvecklat som ett sista luftreningssteg för luktreducering. Flödesprofilen är optimerad för att uppnå maximal effektivitet med minimalt tryckfall. Till skillnad från andra produkter på marknaden, når Nodora sin fulla potential hela tiden. Om man byter ut ett traditionellt luftreningsystem mot Nodora krävs betydligt mindre golvyta.

Modulens mått är anpassade efter EUR-pallens mått för att underlätta transporter. Den robusta kammaren innehåller utbytbara kassetter och är lätt att ansluta till ventilationskanaler. Den modulära designen gör det

lätt att skräddarsy lösningen till luftflödet, mängden föroreningar och tillåtet tryckfall. Modulerna kan sammankopplas längs både kortsidorna och långsidorna tack vare avtagbara sidoplåtar.

Kombinationen kompakt design och högeffektiv luktreduktion ger nya möjligheter för projekterare och konsulter. Luktande frånluft kan renas och släppas ut i stängda garage och på innergårdar, vilket bidrar till billigare och mindre omfattande ventilationskanalsystem.



Störande lukter?
Och begränsat utrymme?



Den nedre öppningen på kortsidan används för luftintag. Luften släpps ut i valfri öppning upptill.

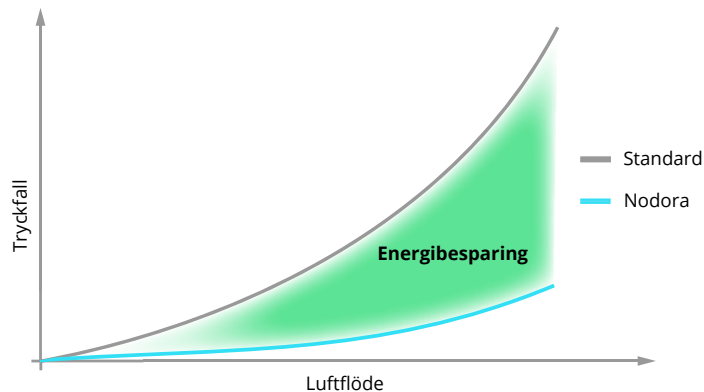
Modulerna kan sammankopplas längs både kortsidorna och långsidorna - så många som behövs.



Modulen är anpassad till EUR-pallens mått.

LÅGA TRYCKFALL SPARAR ENERGI

En fläkts energiförbrukning är direkt proportionerlig mot luftflödet och det totala tryckfallet i ett ventilationssystem. Nodoras låga tryckfall ökar energieffektiviteten jämfört med traditionella luftbehandlingsystem i industrin.



APPLIKATIONSOMRÅDEN

Nodoras modulära och kompakta design gör det möjligt att ta bort lukt med utrustning av industriell kvalitet på platser där utrymmet är begränsat, t ex:

- Utsläpp av frånluft från restaurangkök i garage
- Utsläpp av frånluft från restaurangkök på allmän plats
- Behandling av fastigheters tilluft
- Utsläpp av frånluft från illaluktande industriella processer

FÖRDELAR

- Luftrening med hög prestanda och industriell kvalitet
- Lågt tryckfall ger utmärkt energieffektivitet
- Lång livslängd, speciellt i kombination med ett RENA ozonsystem
- Kompakt lösning, lämplig för begränsade utrymmen
- Modulär design med flexibla kombinationer
- Lågt underhållsbehov

DEN PERFEKTA LUFTBEHANDLINGEN

... karaktäriseras av att:

- Lösningen är optimerad för det specifika ändamålet
- 100 % av det material som ska rena luften verkligen används hela tiden
- Alla parametrar samverkar för att minimera tryckfallet och därmed sänka energiförbrukningen

TILLBEHÖR OCH ALTERNATIV

- Tryckmätare för tryckfall
- Justerbara fötter
- Vattendränering
- EN 1.4404 material
- Rostfria ventilationsanslutningar
- Öppet tak med sträckmetall

TJÄNSTER

Ozonetech erbjuder luftanalyser med hjälp av GC-MS, partikelanalys, olfaktometri, IR, SEM, FID med mera.

Övriga tjänster omfattar Computational Fluid Dynamics (CFD) simuleringar och projektledning.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Generellt

Luftflöde	1260 - 5400 m ³ /h
Temperatur	0 - 60 °C
Luktreducering	upp till 95 %
Tryckfall	50 - 300 Pa
Relativ fuktighet	0 - 70 % RH
Material	SS 304/EN 1.4301, EPDM (FKM tillval)

Anslutningar

Inlopps-/utloppsanslutningar (BxH)	754 x 380 eller 1154 x 380 mm
Anslutningstyp	Flänskoppling

Dimensioner

Modulstorlek (BxHxD)	1160 x 2070 x 760 mm
----------------------	----------------------

Vikt:

Nodora ADS	650/1300 kg (1433/2866 lbs)
Nodora CAT	750/1500 kg (1653/3307 lbs)

Om Mellifiq

Mellifiq är en flerfaldigt prisbelönad företagsgrupp inom miljöteknik som sedan början av nittiotalet utvecklats till en världsledande system- och lösningssleverantör med flera banbrytande applikationer för industri-, kommun- och fastighetskunder. Vi levererar avancerad teknik för att hantera de mest sofistikerade luft-, vatten- och energiproblemen.

Mellifiq erbjuder ett komplett utbud av teknologier och lösningar för luft- och vattenrening inom många branscher som bearbetningsindustrin, energisektorn, mat och dryck, läkemedel, avloppsrening och kommersiella fastigheter.

Mellifiq erbjuder starka och välkända varumärken som Ozonotech, Nodora och Water Maid, samt ingenjörstjänster i världsklass och en högklassig meritlista med över 40 år av innovation. Vi hjälper våra kunder få de mest effektiva och hållbara lösningarna samtidigt som vi skapar maximalt värde för deras företag.

Mellifiq har affärsenheter över hela Europa med huvudkontor i Stockholm där forskning och utveckling, produktion, QA och certifiering sker. Vår unika teknik och vår omfattande expertis har gjort oss till Center of Excellence för världens mest komplexa projekt och en global aktör med installationer på alla sex kontinenter.

Varje dag litar miljoner människor på våra lösningar för ventilation, desinfektion, sanitet och luktkontroll. Vi är fast beslutna att höja ribban både för innebörden av begreppet rent och industristandarden för teknik, tekniska tjänster och allmän entreprenad.

För ytterligare information, besök vår webbplats på www.mellifiq.com

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
+46 10 252 30 00
www.mellifiq.com

MELLIFIQ

